

Molde aquecido melhora a qualidade de peças técnicas

Plastbase fornece Termorregulador que reduz os refugos, melhora a qualidade dos injetados e aumenta a vida útil do molde

A principal aplicação dos Termorreguladores é no controle preciso da temperatura de moldes na injeção de plásticos de engenharia, embora sejam utilizados em outros tipos de indústrias e processos.

Moldes aquecidos à temperatura ideal de processo reduzem drasticamente os refugos porque melhoram o acabamento e a resistência dos produtos, desde a primeira injetada.

É isso que o Termorregulador TA-06 faz: controla a temperatura com exatidão.

Assim, o preenchimento das cavidades é feito sempre suavemente, sem forçar o molde, mesmo após eventuais paradas da injetora, quando o molde esfriaria sem o uso do equipamento.

A Plastbase editou um catálogo do Termorregulador que pode ser solicitado através do site www.plastbase.com.br.

Termorregulador

A Plastbase (Jundiaí, SP)



fornece os termorreguladores da série TA para controle de temperatura de moldes de injetoras. O

modelo TA-6 utiliza água para o processo de resfriamento dos moldes, apresentando capacidade de 10.000 kcal/h. Possui resistências próprias para o aquecimento dos moldes de 6 kW, opera com temperaturas de até 95°C, apre-

senta duas telas de controle, as quais mostram a temperatura real e a programada do processo, e possui reservatório em aço inoxidável com tubulação em material anticorrosivo. Ele ainda apresenta sistema de detecção de problemas, tais como falta de fase e água, anomalias no funcionamento da bomba e superaquecimento. Tel. (11) 4586-3801, plastbase@plastbase.com.br, www.plastbase.com.br